

АДИНГПОКС АКВА

Епокси-цементен премаз/малтер за репарација и површинска заштита на бетон;
Одговара на EN 1504-2, метода 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C)
и на EN 1504-3, метода 3.1 и 7.1

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Адингпокс Аква претставува трокомпонентен епокси-модифициран цементен малтер за репарација и површинска заштита на бетон и АБ конструкции.

Адингпокс Аква се употребува за:

- глетување и исполнување на нерамнини до 3mm на вертикални и хоризонтални бетонски површини, како и површини со неправилна форма (тунели, калоти);
- заштита на бетон во агресивни хемиски средини, заштита од карбонизација, соли и замрзнување;
- зголемување на физичко-механичката отпорност на бетонот;
- површинска заштита од продори, контрола на влага и зголемена физичка отпорност на бетон според EN 1504-2;
- репарација на бетон според EN 1504-3;
- како активен премаз за антикорозивна заштита на арматурата;
- како предпремаз (прајмер) за полимер-цементни репаратурни малтери;

СВОЈСТВА

- Заштита на бетонот во агресивни средини;
- Заштита на арматурата во агресивни средини ;
- Заштита на бетонот од продори и карбонизација;
- Водонепропусен;
- Пропустлив на водена пареа;
- Одлична атхеизија на сув и влажен бетон;
- Ја подобрува атхезионата врска помеѓу стар и нов бетон или репаратурен малтер;
- Можност за брза апликација на завршни премази;
- Достапен во сива и бела боја
- За подобрување на декоративниот изглед на завршната обработка.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед		
А компонента		бела течност
Б компонента		светло-жолта течност
Ц компонента		прашката цементна смеса
Однос на мешање		А:Б:Ц = 1:1,5:7
Густина	EN 12190	1,8-1,9 g/cm ³
Време на обработливост (pot-life) на температура од 20-25C	EN ISO 9514	30-40min
Пропустливост на CO ₂	EN 1062-6	S _D >50m
Пропустливост на водена пареа	ISO 7783	Класа II 5m≤S _D ≤50m
Капиларна апорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	< 0,1kg/m ² *h ^{0.5}
Јакост на атхеизија со pull-off тест	EN 1542	≥ 2N/mm ²
Отпорност на абразија	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Термичка компатибилност	EN 13687-1	≥ 2N/mm ²
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	Класа III ≥20Nm

Хемиска отпорност

Глетот ја подобрува хемиската отпорност на бетонот во агресивни средини (спречува продор на јаглеродни и сулфурни гасови). Истиот не е наменет за целосна заштита од силно хемиско влијание (дејство на киселини и бази).

Јакост на притисок	EN 12190	≥ 45N/mm ²
Јакост на свиткување	EN 12190	≥ 5N/mm ²
Содржина на хлор јони	EN 1015-17	≤ 0.05%
Модул на еластичност	EN 13412	≥ 15 GPa
Ограничено собирање / ширење	12617-4	≥ 2N/mm ²
Капиларна апсорпција	EN 13057	≤ 0.5kg/m ² *h ^{0.5}

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА:

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Бетонската подлога која се санира треба да биде чиста, обезмастена и обеспрашена, со отстранети лабилни делови. Цементно млеко и дамки од боја или масло треба да се отстранат со механички, односно хемиски средства. Амбиенталната температура како и температурата на подлогата треба да биде од 10-30°C. При санација на стари оштетени армирано бетонски елементи, видливата арматура и анкери треба да се исчистат од корозија, остатоци на боја и масло (со челична четка или пескарее). Со цел да се постигне подобра адхезија, кај порозни подлоги, препорачливо е пред глетувањето на подлогата да се нанесе Адингпокс аква прајмер.

Прајмерирање и глетувањето е препорачливо да се изведат по 7 дена од вградувањето на бетонот со цел да се избегне појава на пукнатини како последица на почетното собирање на бетонот. Во случај на апликација на Адингпокс Аква без претходна употреба на прајмер се препорачува бетонската подлога да биде навлажнета со вода за да се спречи брзо сушење на малтерот и појава на дефекти.

ВГРАДУВАЊЕ

Пред вградување е потребно компонентите А и Б посебно да се промешаат. Потоа Б компонентата постепено се додава во садот со А компонента и се меша со бавен електричен мешач (300 до 500 вртежи/min) до потполна хомогенизација. На хомогенизираната смеса постепено се додава Ц компонентата и се продолжува со мешање до целосно хомогенизирање на материјалот.

Нанесувањето на смесата се врши рачно со шпактла, мистрија и метална глетарка или машински со распрскување во слоеви од 1mm до 3mm дебелина. При машинска апликација со airless пумпа, со цел да се зголеми обработливоста на материјалот, на смеса А+Б+Ц може да се додадат од 3% до 4% вода при континуирано мешање до воедначување на смесата, без грутки.

УСЛОВИ И ОГРАНИЧУВАЊА ПРИ АПЛИКАЦИЈАТА

Адингпокс Аква се наноси на подлоги прајмерирани со Адингпокс аква прајмер или директно на бетонски подлоги, навлажнети со вода непосредно пред апликацијата. Температурата на подлогата и амбиенталната температура во текот на апликацијата и 24 часа по апликацијата, треба да бидат во границите од +10°C до 30°C, а релативната влажност на воздухот помала од 70%. Во тој период, аплицираниот материјал треба да биде заштитен од директна изложеност на сонце и ветер. Количината на материјалот што се меша треба да биде во согласност со отвореното време за работа (40 min при температура до 25°C). Производот не треба да се аплицира во услови на висока релативна влажност на воздухот (над 70%), во спротивно може да дојде до одложено врзување на материјалот и бавен развој на јакоста. При нанесување во затворени простории, потребно е да се обезбеди добра вентилација за да се отстрани вишокот на влага од просторијата. Во случај на машинска апликација и разредување на системот Адингпокс аква доколку се користи количина на

вода поголема од препорачаната, истата може да предизвика сегрегација, пролизгување на материјалот од вертикалните површини, како и појава на пукнатини.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс аква, за еден слој (А+Б+Ц): 1,5-2,0 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Во сетови А+Б+Ц: 28,5kg

А компонента: 3kg



Б компонента: 4,5kg

Ц компонента: 21kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце. Рок на употреба: 9 месеци.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	 2032
АДИНГ АД Скопје Новоселски пат (улица 1409) бр.11, 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GDF001/6 EN 1504-2:2004	АДИНГ АД Скопје Новоселски пат (улица 1409) бр.11, 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GDF001/6 EN 1504-3:2004
АДИНГПОКС АКВА Епокси-цементен премаз за површинска заштита на бетон Адхезивна јакост со pull-off тест $\geq 2,0$ МПа Капиларна апсорбција: $w \leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Пропустливост на водена пара: Класа II $5m \leq S_0 \leq 50m$ Пропустливост на CO ₂ : $S_0 > 50m$ Отпорност на абразија: $< 3000 \text{ mg}$ Отпорност на удар: Класа III $\geq 20 \text{ Nm}$ без појава на пукнатини и деламинација Термичка компатибилност Дел 1 : Јакост на врската по 50 Мрзнење/одмрзнување со циклуси мрзнење – одмрзнување $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ соли за одмрзнување	АДИНГПОКС АКВА Производ за репарација на бетон-малтер на база на епоксиден полимер (PC) Јакост на притисок: $\geq 45 \text{ N/mm}^2$ Содржина на хлор јони : $\leq 0,05\%$ Ограничено собирање/ширење : Јакост на врската по собирање и ширење $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Модул на еластичност: $\geq 15 \text{ GPa}$ Капиларна апсорбција: $\leq 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Опасни супстанции: неопределено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на компонентите. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или со чиста вода, а потоа местото добро да се измие со сапун и вода. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс аква се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.